

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
Филиала «Сургутская ГРЭС-2»
ПАО «Юнипро»
Ф.А. Палкин
« 27 » 12 2019г.

**Технические требования
на шинопровод рабочей системы возбуждения**

1. Наименование

Шинопровод переменного и постоянного тока цепи питания рабочей системы возбуждения генератора.

2. Технические характеристики

№ п/п	Параметр	Значение для шинопровода постоянного тока	Значение шинопровода переменного тока
1	Номинальное напряжение, В	625	1060
2	Напряжение в режиме форсировки длительностью 15 сек., В	1250	-
3	Номинальный ток, А	3920	3200
4	Наибольший рабочий ток, А	6300	4000
5	Количество токоведущих шин	2	3
6	Материал шин	медь	медь
7	Длина, мм	30 000	25 000
8	Количество угловых элементов	4	3
9	Максимальная длина прямого участка, мм (указывается для определения необходимого количества стыковочных элементов на прямых участках)	14 300	11 700
10	Предпочитаемый тип изоляции	литая	литая

- Шинопроводы прокладываются в помещении машинного зала электростанции, не имеют уличных участков;
- Проходки стен и помещений не требуют специальных переходных элементов;
- Шинопроводы имеют как горизонтальные, так и вертикальные участки.

3. Основные технические требования

- Поставляемая техническая продукция должна быть новой и локализованной (произведено на территории России).
- Поставляемый шинопровод должен предусматривать соединение с выводами щеточной траверсы генератора турбогенератора типа ТВВ-800-2ЕУЗ, с выводами статора вспомогательного генератора типа ВТ-6000, а также с шкафами системы рабочего возбуждения.

4. Дополнительные требования.

Продукция должна быть доставлена силами Поставщика. Затраты по доставке возлагаются на Поставщика.

5. Сроки поставки: июнь 2021года

6. Перечень (МТР, ЗИП, оборудования)

В Объём поставки входит:

- Комплект шинопровода постоянного тока;
- Комплект шинопровода переменного тока;

7. Перечень документации, предъявляемой заказчику

- Паспорт и сертификат качества производителя, подтверждающие соответствие данного товара;
- Инструкция по эксплуатации поставляемого оборудования.

8. Требования к приемке

Приемка продукции и контроль качества будет производиться согласно графику поставки и сертификата качества (паспорта), в котором должны содержаться следующие данные:

- Наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- Наименование продукта;
- Номер партии;
- Массу нетто;
- Дату изготовления;
- Результаты проведенных испытаний.

9. Требования к изготовителю

Право на поставку имеет производитель продукции и официальные дилеры заводов-изготовителей.

10. Гарантии изготовителя

- Гарантийный срок эксплуатации на все комплектующие – 2 года с даты поставки оборудования на площадку Заказчика;
- Наличие соответствующей документации подтверждающей качество продукта;
- Выполнение сроков и объемов поставки.

11. Требования к упаковке

Продукция должна быть в герметичной заводской упаковке, предотвращающей механические повреждения. На каждой таре должна быть надпись (ярлык, этикетка) содержащая наименование продукта, марку, наименование предприятия-изготовителя, массу нетто, номер партии.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель главного инженера по ЭЧ


_____ Устименко С.А.

Начальник ЭЦ


_____ Селезнев С.Н.

Начальник ЦЭА


_____ Есаулков Н.Ю.

Технические требования разработал:


_____ / Ведущий инженер-технолог ОпОМ, Щельников К.В. /